

Ventil-Öffnungssysteme

Es gibt zwei Arten von Ventil-Öffnungssystemen: **AFSB** und **AQR**. Beide wurden in erster Linie entwickelt, um das Öffnen des Ventils zu vereinfachen. Die Systeme sind – wie die Ventile selbst – in eine leichte und eine schwere Baureihe unterteilt.

	AFSB	AQR
Funktion	Entkoppeln des Antriebs vom Ventil	Entkoppeln des Antriebs vom Ventil bei schädlicher/korrosiver Arbeitsumgebung oder schädlichem/korrosivem Reinigungszyklus
Aufbau	Zwei Teile: Vatterteil (am Ventil montiert) und Mutterteil (am Antrieb montiert)	Zwei Halbträger: einer am Ventil, einer am Antrieb montiert
Typischer Einsatz	Ventilöffnung an Bin-Entleerstationen; der Antrieb verbleibt an der Befüll-/Entleerstation	Häufige Demontage des Ventils, z. B. bei fortlaufenden Reinigungen
Sicherheitsmerkmal	Sicherheitssystem am Vatterteil hält das Ventil bis zum Ankoppeln geschlossen	Nur eine Montagerichtung – verhindert die Falschmontage des Antriebs
Abdichtung	–	O-Ring zwischen den beiden Halbträgern dichtet die Kupplung ab
Baureihen	Leichte und schwere Serie	Leichte und schwere Serie
Montage auf	Sole Valve und Rotary Valve	Sole Valve und Rotary Valve

AFSB

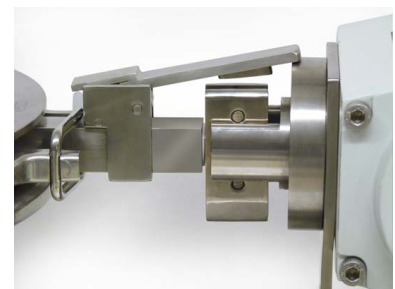
Das AFSB-System hat die Funktion, den Antrieb vom Ventil zu entkoppeln. Es besteht im Wesentlichen aus zwei Teilen: einem Vatterteil und einem Mutterteil. Das Vatterteil ist am Ventil montiert, das Mutterteil am Antrieb.

Das System wurde entwickelt, um das Problem der Ventilöffnung an Bin-Entleerstationen zu lösen.

Es erlaubt, das am Bin installierte Ventil während des Arbeitszyklus geschlossen zu halten, während der Antrieb an der Befüll-/Entleerstation montiert bleibt. Auf diese Weise ist bei keinem Befüll- oder Entleervorgang ein Eingriff an den pneumatischen Anschlüssen erforderlich.

Am Vatterteil ist ein Sicherheitssystem montiert, das gewährleistet, dass das Ventil in allen Phasen vor dem Ankoppeln an das an der Entleerstation installierte Mutterteil geschlossen bleibt.

Das AFSB-System wird auf Sole Valve und Rotary Valve montiert.



AFSB-Kupplung: Vatterteil (Ventilseite) und Mutterteil (Antriebsseite)



AFSB-System an der Entleerstation

AQR

Das AQR-System hat die Funktion, den Antrieb vom Ventil zu entkoppeln, wenn die Arbeitsumgebung oder der Reinigungszyklus für den Antrieb schädlich bzw. korrosiv ist. Es besteht im Wesentlichen aus zwei Halbträgern: einer ist am Ventil, der andere am Antrieb montiert.

Dieses System ist besonders nützlich, wenn das Ventil häufig demontiert werden muss – etwa bei fortlaufenden Reinigungen – oder wenn der Reinigungszyklus für den Antrieb schädlich bzw. korrosiv ist.

Zwischen den beiden Halbträgern ist ein O-Ring vorgesehen, der die Dichtheit der Kupplung gewährleistet. Das AQR-System ist so konstruiert, dass es nur eine Montagerichtung gibt; dadurch wird verhindert, dass der Antrieb in der falschen Position wieder montiert wird.

Das AQR-System wird auf Sole Valve und Rotary Valve montiert.



AQR-System: Halbträger mit Klammerverbindung zwischen Ventil und Antrieb