

VR8V Ventil

Drehventil mit 8-Flügel-Rotor für Pulverdosierung und pneumatische Förderung

Das VR8V Ventil vereint die Eigenschaften der WW-Baureihe mit einer werkzeuglosen Schnelldemontage: Durch Öffnen des Spannrings (Clamp), der die beiden Halbkörper des Ventils verschließt, lassen sich alle Bauteile entnehmen, gründlich reinigen, sanitisieren und ohne Werkzeug wieder montieren.

Die produktberührten Teile bestehen aus AISI 316L, die nicht produktberührten Teile aus AISI 304. Auf Anfrage sind Ausführungen in Hastelloy oder anderen Werkstoffen lieferbar, etwa wenn Beständigkeit gegen Lösemittel gefordert ist.

Verfügbare Nennweiten: DN 100 und DN 150. Antrieb wahlweise über Pneumatikmotor oder bürstenlosen Elektromotor; ATEX-Ausführungen bis Kategorie 1/2.



1. Ventiltyp

Typ	Beschreibung
WCWC	Modell, das die Eigenschaften der WW-Baureihe mit der Schnelldemontage kombiniert: Der Spannring, der die beiden Halbkörper des Ventils verschließt, wird geöffnet, und die Bauteile können gründlich gereinigt, sanitisiert und ohne Werkzeug wieder montiert werden. (Für Hebel und Antriebe ist Werkzeug erforderlich.)

Produktberührte Teile: AISI 316L · nicht produktberührte Teile: AISI 304 · auf Anfrage Hastelloy oder andere Werkstoffe (z. B. bei geforderter Lösemittelbeständigkeit).

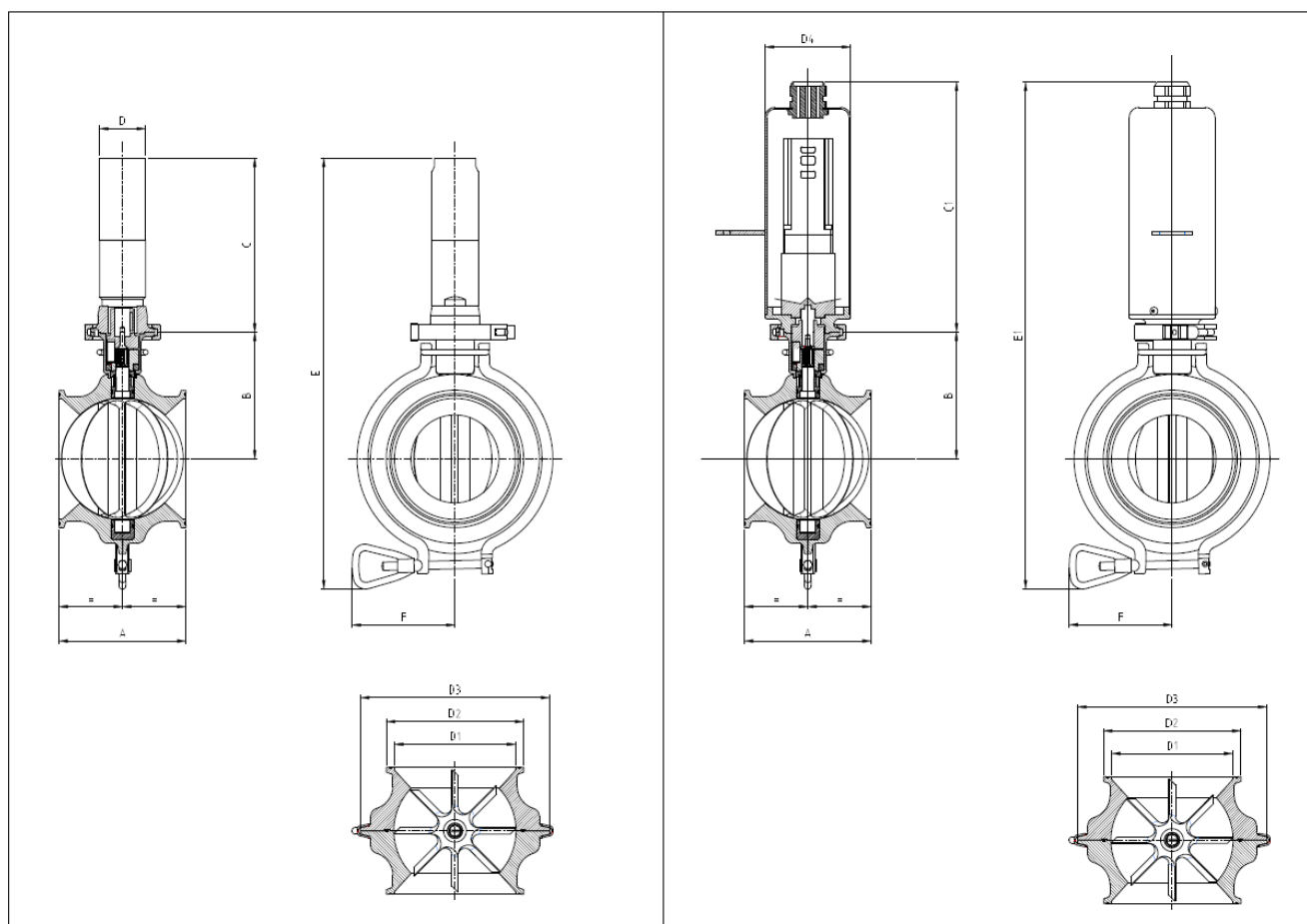
2. Halbkörper

Beschreibung	Typ
Schnelldemontage in Sandwich-Bauweise (Wafer Quick Release)	WC

3. Zubehörbeispiele

Beschreibung	Typ
Spannring, Clamp-Ausführung**	BE**
TC-Stutzen (Tri-Clamp-Anschlussstutzen)	TC
AQR-Ventilöffnungssystem	AQR
Bürstenloser Elektromotor (Brushless)	MEE
Pneumatikmotor	MPE

4. Abmessungen



Links: Ausführung mit Pneumatikmotor · rechts: Ausführung mit Brushless-Motor

Ø	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	C1 (mm)	E1 (mm)
100	132	128	211,5	56	454	125	98,2	118,8	180	104	304	555
150	154	154	211,5	56	523,5	125	146,9	167	230	104	304	616

5. Ventilgewicht

Nennweite	Gewicht
DN 100	12 kg
DN 150	19 kg

6. Antriebe

Ø	Pneumatikmotor	Brushless-Motor
100	MPE · Druckluftversorgung 5/6 bar	MEE · 220 V
150	MPE · Druckluftversorgung 5/6 bar	MEE · 220 V

7. Antriebsgewichte

Antrieb	Gewicht
Pneumatikmotor	3,6 kg
Brushless-Motor	5,2 kg

8. Technische Daten

Durchmesser (mm)	Kammervolumen (dm³)	Volumen pro voller Umdrehung (dm³)	Maximale Dosierleistung (dm³/h) bei 60 U/min (Maximaldrehzahl)
100	0,02	0,16	576
150	0,14	1,12	4032

9. Steuerungen

Typ	Ausführung
VP	Vollpneumatisch (Drehzahl – Druck)
VSP	Vollpneumatisch (Drehzahl – Bremse – Druck)
VSEP	Elektropneumatisch (Drehzahl – Bremse – Druck)
VSPLC	Mit SPS (Drehzahl – Druck, SPS-gesteuert)
VSPL	Drehzahl – Bremse – Druck, lokale Bedienung
VSAEP	Elektropneumatisch (Drehzahl – Bremse – Freigabe – Druck)

10. Zubehör

Ø	Ventilzubehör	Antriebszubehör
100	TC-Stutzen TC-Clamp TC-Dichtung	Schutzgehäuse aus AISI 316L Steuerung
150	TC-Kappe TC-Kompensator	Brushless-Motor mit Bremse Servoverstärker MR-J4-40A

11. Referenzcodes der VR8V-Konfigurationen

Code	Beschreibung
F0007521 Rev. 0	Baugruppe VR8V 100 mit freiem Wellenende
F0007522 Rev. 0	Baugruppe VR8V 150 mit freiem Wellenende
F0007523 Rev. 0	Brushless-Motorbaugruppe VR8V, nicht ATEX
F0007524 Rev. 0	Brushless-Motorbaugruppe VR8V, ATEX
F0007525 Rev. 0	Pneumatikmotor-Baugruppe VR8V

Für die korrekte Konfiguration des gewünschten Artikels wenden Sie sich bitte an sales@coraitaly.net.

12. ATEX-Kennzeichnung

Die CO.RA.-Ventile sind für die Installation in explosionsgefährdeten Bereichen konzipiert und ausgelegt. Das Ventil kann in folgenden Zonen installiert werden:

Kategorie	Zonen
1/2	Zone 0/20 innen und 1/21 außen
1/3	Zone 0/20 innen und 2/22 außen
2	Zone 1/21 innen und außen
2/3	Zone 1/21 innen und 2/22 außen
3	Zone 2/22 innen und außen

Für Gasgruppen und Temperaturklassen wenden Sie sich bitte an sales@coraitaly.net.

13. Verfügbare Dokumentation

FDA-Zertifikat	ADI-free-Erklärung
Abnahmeprüfzeugnis 3.1	BSE/TSE-free-Erklärung
Abnahmeprüfzeugnis 3.1 für Edelstahlteile	MOCA-Erklärung (Lebensmittelkontaktmaterialien)
Passivierungszertifikat	CE-Konformitätserklärung für Ventile mit Steuerung
Zertifikat Oberflächenrauheit	Zeichnungen (kundenspezifisch, DWG und/oder STEP)
Zertifikat Elektropolieren	Karte der Oberflächenrauheit
Zertifikat Ultraschallreinigung	Berechnung der produktberührten Flächen (mit Karte)
Schweißerprüfbescheinigung	Hydrauliktest (mit Bericht, Fotos und Video)
ATEX-Zertifikat bis Kategorie 1/2	Betriebs- und Wartungsanleitung (Standard- oder ATEX-Ausführung)
USP-Class-VI-Erklärung	FAT-Protokoll und -Bericht

Die Angaben in den vorstehenden Tabellen können ohne Vorankündigung geändert werden. Patentiertes Produkt. Copyright © 2023 CO.RA. S.r.l. – alle Rechte vorbehalten.