

IDEAS

Ventile und Systeme zur Absperrung und Dosierung
von Pulvern und Granulaten für die Pharma- und Chemieindustrie

Qualified & crafted with care — mit Qualität und Sorgfalt gefertigt



CO.RA. s.r.l. — Loc. Chiappini 51, 55011 Spianate — Altopascio (Lucca), Italien
www.coraitaly.net · info@coraitaly.net · Tel. +39 0583 20590

Exklusiver Vertrieb Deutschland: Bolz Intec GmbH · Argenbühl · cora-germany.de

Über CO.RA.

Die Zukunft gestalten — durch Qualität in der Fertigung

Mit über 40 Jahren Erfahrung steht CO.RA. srl für italienische Exzellenz in der Entwicklung und Fertigung von Maschinen zur Absperrung, Dosierung, Regelung und Handhabung fester Produkte — Pulver, Tabletten, Kapseln und Granulate — für die Chemie- und Pharmaindustrie ebenso wie für die Lebensmittel- und Kosmetikbranche.

Unsere Fertigung von Industriearmaturen zeichnet sich durch technologische Exzellenz und Flexibilität aus — getragen von einem Team aus rund fünfzig Mitarbeitenden: Forscher, Ingenieure, Handwerker und Konstrukteure, die die Werte von CO.RA. srl täglich mit Leben füllen.

2010 haben wir auf Basis unseres tiefen Prozesswissens in Chemie und Pharma das CO.RA. Technology Center eröffnet — eine kreative Werkstatt, aus der bedeutende Patente für Ventile und Systeme hervorgegangen sind und die uns weltweit als Innovationsführer etabliert hat. Deshalb bieten wir vollständig individualisierte Produkte, von Grund auf nach den spezifischen Anforderungen des Kunden entwickelt.

Vor allem aber gehören wir zu den wenigen Herstellern, die End-to-End-Produktionslösungen mit umfassendem After-Sales-Service aus einer Hand liefern.

Alle Produkte werden an unserem Hauptsitz in Altopascio konstruiert und gefertigt — konform mit FDA- und ATEX-Vorgaben. Unser qualifiziertes, laufend zu GMP-Richtlinien geschultes Personal unterstützt Kunden bei der Erstellung von Qualifizierungsprotokollen (DQ, FAT, SAT, IQ, OQ, PQ) und bei der Durchführung der zugehörigen Tests.

Seit 2025 ist unser Engagement für nachhaltige Entwicklung von EcoVadis anerkannt und zertifiziert.

Ihr Partner für Fortschritt

Die in 40 Jahren gewachsene Erfahrung macht CO.RA. srl zum idealen Partner mit einem breiten, übergreifenden Produktspektrum — von Komponenten und Fittings für die Chemie- und Pharmaindustrie bis hin zu kompletten Solid-Handling-Anlagen. Montage, Testing, Wartung, Revamping und Support begleiten Unternehmen in jeder Phase ihres Produktionsprozesses — ohne geografische Grenzen. Konstruktion, Fertigung, Prüfung und Zertifizierung der Produkte folgen den Qualitätsverfahren der strengsten Zertifizierungsstellen und den Vorgaben der Pharmakopöe (FDA).

ATEX 2014/34/UE — Zone
0/20

ISO 9001:2015 — zertifiziert
(ICIM)

FDA-konforme Werkstoffe

EcoVadis — seit 2025

Hub-, Dosier- und Zuführsysteme

Solid Handling für Pharma, Chemie, Lebensmittel und Kosmetik



DUK SYSTEM

Das CO.RA. DUK SYSTEM ist ein Hub- und Positioniersystem — wahlweise manuell, pneumatisch oder elektrisch. Erhältlich in zwei Ausführungen: mit fester Basis oder fahrbar auf Rollen.



MINI DUK

Der MINI DUK ist ein von CO.RA. entwickeltes und gefertigtes Hubgerät zum Heben und Handhaben von Lasten wie Fässern, Pneumatikförderern oder Rührwerken bis maximal 70 kg. Die Maschine erfüllt die Anforderungen für Pharma- und Lebensmittelumgebungen. Das System besteht vollständig aus AISI 304, ist nach den europäischen Normen für das Heben von Lasten konstruiert, ideal für Sterilbereiche und cGMP-konform (Current Good Manufacturing Practice).



MOBILE DRUM TILT

Das MOBILE DRUM TILT System wurde für das Beladen von Fässern in heckbeladene Isolatoren entwickelt. Es ist mobil und lässt sich dank Rollen — zwei davon Lenkrollen mit Bremse — einfach zwischen Arbeitsstationen bewegen. Seine größte Stärke ist die einfache Bedienung: Das Fass wird über eine wechselbare Spannbandklemme für unterschiedliche Fasstypen fixiert. Über die Bordsteuerung wendet der Bediener das Fass und positioniert es am Beladeport des Isolators; nach der Entleerung wird der Vorgang für das nächste Fass umgekehrt. Zusätzlich ist eine integrierte Mühle zum Zerkleinern des ausgetragenen Produkts eingebaut.



SIL COMP

Der SIL COMP Kompensator dient zum Ausrichten zweier Maschinen zueinander und zur Aufnahme von Vibrationen.



TABLET RECOVERY SYSTEM

Das TABLET RECOVERY SYSTEM gewinnt Tabletten zurück, die im Produktionsprozess als beschädigt oder fehlerhaft aussortiert wurden — denn das Verwerfen großer Produktmengen verursacht in der Pharmaindustrie erhebliche Kosten.



BAG EMPTIER

Der Sackentleertrichter ermöglicht das Öffnen, Entleeren und kontrollierte Handling von Säcken mit pharmazeutischen Pulvern oder Granulaten — bei maximaler Sicherheit, Hygiene und Prozesskontinuität. Die Konstruktion besteht aus Edelstahl AISI 304/316L mit glatten, leicht zu reinigenden Oberflächen gemäß GMP. Der Bediener legt den Sack im Trichter ein und öffnet ihn dort, um Staubaustrag zu minimieren. Optional mit Schutzgitter und integriertem Klumpenbrecher, der Agglomerate zerkleinert und Fließfähigkeit wie Homogenität verbessert. Anschließend wird das Produkt der Dosier-, Transfer- oder Mischlinie zugeführt.



DOSING SYSTEM

Das DOSING SYSTEM ermöglicht den Produktaustrag in ein Fass im geschlossenen Kreislauf. Es besteht aus einem elektronischen Wägesystem und einer DOUBLE VALVE: Der Flügel überträgt große Produktmengen, der Rotor sorgt für die geforderte Genauigkeit.



BIG-BAG EMPTIER

Der BIG BAG EMPTIER ist ein Dosiersystem für den Produkttransfer aus einem Big Bag in ein Fass oder einen Endlos-Liner. Er arbeitet mit Schwerkraft und vermeidet Staubaustrag. Ergonomisch und leicht zu reinigen, bietet das System hohe Dosiergenauigkeit, Wiederholbarkeit und Prozessautomatisierung. Der Big-Bag-Entleerer hinterlässt keine Späne oder Abrieb — entscheidend, wenn schon geringe Produktverluste teuer sind.



STERI LIFT

Der STERI LIFT bewegt Bins, Fässer oder Säcke in Sterilräumen. Er arbeitet vollhydraulisch mit einem FDA-zugelassenen Zylinder, der Heben und Rotation — vertikal wie horizontal — um die Achse jedes Behältertyps ermöglicht.



SANI FLOW

Das SANI FLOW Austragssystem dient der Beschickung von Tablettenpressen und Kapselfüllmaschinen und regelt dabei den Produktfluss. Dank einer Hub- und Senkvorrichtung lässt sich das System vollständig demontieren.

Absperr- und Dosierklappen

GMP-Klappen für Pulver, Granulate, Tabletten und Kapseln



SOLE VALVE

Die SOLE VALVE repräsentiert das Beste, was eine Schmetterlingsklappe für die Flusskontrolle von Pulvern und Granulaten heute leisten kann.



TABLET VALVE

Die TABLET VALVE eröffnet neue Möglichkeiten im Handling des Endprodukts: Der einzigartige Silikonflügel öffnet und schließt die Klappe ohne jede Beschädigung des Produkts.



SURE FLATE VALVE

Die SURE FLATE ist eine Klappe für abrasive oder schwer förderbare Produkte.



ROTARY VALVE

Die ROTARY VALVE ist für Anwendungen konzipiert, die einen kontinuierlichen Pulver- und Granulatfluss zur Beschickung von Prozessmaschinen erfordern.



ROTARY VALVE TABLET

Die ROTARY VALVE TABLET ist eine Klappe für Absperrung, Flusskontrolle und Bulk-Dosierung von Tabletten, Kapseln und Silikonkappen.



DOUBLE VALVE

Die DOUBLE VALVE besteht aus einem Gehäuse mit großem Flügel und einem kleinen Rotor in dessen Zentrum. Der Flügel überträgt große Produktmengen, der Rotor trägt das voreingestellte Zielgewicht aus.



DOUBLE VALVE GASKET

Die DOUBLE VALVE GASKET ist eine Variante der DOUBLE VALVE mit Dichtung zwischen Flügel und Rotor. Das ermöglicht Druckdichtheit bei geschlossener Klappe und reduziert Produktleckagen beim Austrag.



HR CRUSHER

Der HR CRUSHER ist die ideale Lösung zum Brechen von Produkt — besonders geeignet für hygroskopische oder zum Verklumpen neigende Materialien.



ROTARY PRESSURE VALVE

Die ROTARY PRESSURE VALVE ist für Anwendungen konzipiert, bei denen das Produkt unter Druck geführt wird.



VR8V VALVE

Die VR8V dosiert Pulver unter Druck und Vakuum. Sie eignet sich für die kontinuierliche Pulverzuführung bei gleichmäßiger Drehzahlregelung. Der bürstenlose Elektromotor mit Steuer-Encoder gewährleistet höchste Dosiergenauigkeit.

CO.RA. s.r.l.

Loc. Chiappini 51
55011 Spianate — Altopascio (Lucca), Italien
Tel. +39 0583 20590 · Fax +39 0583 20481
info@coraitaly.net · www.coraitaly.net

Exklusiver Vertrieb Deutschland

Bolz Intec GmbH
Stephanusstraße 4, 88260 Argenbühl
Tel. +49 7566 9407-0
anfrage@bolz-intec.com · www.cora-germany.de